

## Objeto

Establecer los requisitos de inspección y pruebas que ha de cumplir el suministrador para suministros a Integral de Conexión y Montajes, S.L. (en adelante ICM)

## Alcance

Los productos suministrados por terceros a ICM en los que se especifique en el pedido de compra este requisito

## Índice

1.	Referencias .....	2
2.	Definiciones .....	2
3.	Responsabilidades .....	2
4.	Desarrollo .....	2
4.1.	Datos de Inspección y pruebas .....	2
4.2.	Procedimiento de prueba de aceptación.....	2

## Matriz de responsabilidades

Quién puede modificar	Quién puede revisar	Quién debe aprobar
Sección Procesos y Planta	Gerencia de Calidad	Dirección de Operaciones

Control de cambios	Nombre	Cargo
Última modificación:	Almudena Quintanilla	Resp. Procesos y Planta
Revisado por:	Juan Manuel Luaces	Gerente de Calidad
Aprobado por:	Jose Luis Lozano	Director de Operaciones

## Registro de cambios

Revisión	Fecha	Resumen y razones de los cambios
1	16/6/2022	Edición inicial del documento
2		

## 1. Referencias

- 1) Norma ISO 9001. "Sistemas de Gestión de Calidad"
- 2) Norma UNE-EN 9100. "Sistemas de gestión de la calidad. Requisitos para las organizaciones de aviación, espaciales y de defensa"

## 2. Definiciones

- 1) **RCS:** Requisitos de Calidad de Suministro
- 2) **ATP:** En sus siglas en inglés es Acceptance Test Procedure (Procedimiento de aceptación de pruebas)
- 3) **Suministrador:** Organización que suministra los productos requeridos.

## 3. Responsabilidades

Las unidades organizativas que asumen las responsabilidades inherentes al establecimiento y control de las disposiciones contenidas en el documento son:

- 1) **Dirección de Operaciones**
- 2) **Gerencia de Calidad y Medioambiente**
- 3) **Sección de Procesos y Planta**

## 4. Desarrollo

### 4.1. Datos de Inspección y pruebas

Deberán ser generados por el Suministrador los datos de Inspección y Pruebas que demuestren la conformidad con los requisitos de aceptación del lote, según lo establecido en la especificación á plano.

Una copia de los datos deberá acompañar a cada envío del material.

Los datos de Inspección y pruebas deberán ser mantenidos por el Suministrador y disponibles para la revisión por ICM, durante un periodo de cinco (5) años desde el envío final del material según este Pedido. Los datos de Inspección y pruebas deberán incluir:

- 1) Nombre del Fabricante original
- 2) Número de Pedido
- 3) Código de Pieza y revisión
- 4) Resultados, condiciones y parámetros de inspección y pruebas.
- 5) Cantidad de piezas probadas
- 6) Números de serie (cuando sea aplicable)
- 7) Fecha de inspección
- 8) Firma de Calidad y fecha

### 4.2. Procedimiento de prueba de aceptación

El Suministrador deberá enviar un procedimiento de pruebas de aceptación (ATP) para aprobación de ICM en el plazo de 15 días después de la recepción del Pedido o el establecido en el mismo. El ATP deberá detallar todas las inspecciones, screening y pruebas requeridas para la aceptación del material comprado, e incluirá como mínimo:

- 1) Condiciones y parámetros bajo los cuales se realiza cada inspección o prueba
- 2) Secuencia de Inspecciones y pruebas realizadas
- 3) Método de inspección y prueba realizada
- 4) Equipos y útiles utilizados durante la inspección y prueba
- 5) Criterios de aceptación/rechazo y hojas de datos asociadas
- 6) Trazabilidad de cada requisito del plano y la inspección o prueba en el ATP .

No se requiere volver a enviar un ATP aprobada previamente, a menos que se hayan realizado revisiones o actualizaciones. Si no han existido cambios respecto a un ATP previamente aprobado, deberá remitirse una carta certificándolo. Toda la correspondencia deberá ser dirigida a la dirección de ICM, que aparece en el Pedido.